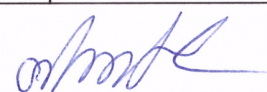


წიდაცემენტი
CEM III /A 42.5 N

სერტიფიკატის №311 ძალაშია 23.10.2026.-მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებიტი დანაკარგი	არ არის ნორმირებული	2.0-4.0 %
SiO ₂	“_____”	23.5-28.0%
Al ₂ O ₃	“_____”	6.0-8.0%
Fe ₂ O ₃	“_____”	2.0-4.0%
CaO	“_____”	52.0-56.0%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5-3.0%
SO ₃	≤ 4%	2.5-3.2%
ტუტეები (Na ₂ O+K ₂ O)	<0.95%	0.4-0.8%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	60.0 – 66.0%
C ₂ S	“_____”	12.0 – 18.0 %
C ₃ A	“_____”	7.0 – 10.0 %
C ₄ AF	არაა ნორმირებული	9.0 – 12.0 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.3 - 2.0%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)	არა უმეტეს 15.0%	0.1%
შეკვრის ვადები	არა ნაკლებ 75 წთ	120-180 წთ
დასაწყისი დასასრული მოცულობითი თანაბარზომიერი	არა უგვიანეს 10 სთ.	180-240 წთ
გაფართოება ნორმალური ცომის სისქე ხვედრითი ზედაპორი	უნდა გაუძლოს არაა ნორმირებული არაა ნორმირებული	უძლებს 28.0-31.0 % 3800-4100 სმ ² /გრ
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე: 2 დღის შემდეგ 28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 10 მპა არა ნაკლებ 42.5მპა	15.0-18.0 მპა 43.0-47.0 მპა

ხარისხის და კვლევა-განვითარების მენეჯერი : თ.ორობაქიძე



BLASTFURNACE CEMENT

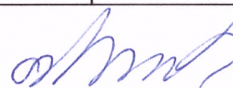
CEM III /A 42.5 N

Certificate of compliance №311 is valid until 23.10.2026.

Parameters	EN 197-1	Actually
Chemical make-up		
Heating dissipation	Not normalized	2.0-4.0 %
SiO ₂	" _____ "	23.5-28.0%
Al ₂ O ₃	" _____ "	6.0-8.0%
Fe ₂ O ₃	" _____ "	2.0-4.0%
CaO	" _____ "	52.0-56.0%
MgO	No more than 5 %	1.5-3.0%
SO ₃	≤ 4%	2.5-3.2%
Alkali	<0.95%	0.4-0.8%
Clinker make-up		
C ₃ S	not normalized	60.0 – 66.0%
C ₂ S	" _____ "	12.0 – 18.0 %
C ₃ A	" _____ "	7.0 – 10.0 %
C ₄ AF	not normalized	9.0 –12.0 %
MgO	No more than 5 %	1.3 - 2.0%
Physical parameters		
Grinding rate (residue 008 on strainer)	No more than 15.0 %	0.1 %
Binding terms:		
Initial	No earlier than 75 min.	120-180 min,
End	No more than 10 h.	180-240 min
Steady expansion	Must provide	Provides
Water consumption	Not normalized	28.0-31.0 %
Specific surface	Not normalized	3800-4100cm ² /g
Breaking point		
Compressing:		
After 2days	No less than 10 Mpa	15.0-18.0 Mpa
After 28 days	No less than 42.5 Mpa	43.0-47.0 Mpa

Quality and R&D manager :

T.Robakidze





Kartuli Cement Ltd
Rustavi cement plant

Шлакоцемент

СЕМ III /A 42.5 N

Сертификат соответствия №311 годен до 23.10.2026.

Характеристики	EN 197-1	фактически
Химический состав		
Потеря при прокаливании	Не нормирован	2.0-4.0 %
SiO ₂	“_____”	32.55%
Al ₂ O ₃	“_____”	6.0-8.0%
Fe ₂ O ₃	“_____”	2.0-4.0%
CaO	“_____”	52.0-56.0%
MgO	Не более 5 %	1.5-3.0%
SO ₃	≤ 4%	2.5-3.2%
Щелочи (Na ₂ O+K ₂ O)	<0.95%	0.4-0.8%
Содержание клинкера		
C ₃ S	Не нормированно	60.0 – 66.0%
C ₂ S	“_____”	12.0 – 18.0 %
C ₃ A	“_____”	7.0 – 10.0 %
C ₄ AF	Не нормированно	9.0 – 12.0 %
MgO	Не более 5 %	1.3 – 2.0%
Физические характеристики		
Тонкость помола(остатки на сите 008)	Не более 15.0%	0.1 %
Сроки схватывания:		
Начало	Не ранее 75 мин	120-180 мин
Конец	Не позднее 10 ч.	180-240 мин
Равномерное изменение объема	Должен выдержать	выдерживает
Нормальная плотность	Не нормированно	28.0-31.0 %
Блейну	Не нормированно	3800÷4100см ² /г
Предел прочности		
На сжатие:		
После 2 дней	Не менее 10 Мпа	15.0-18.0 Мпа
После 28 дней	Не менее 42,5Мпа	43.0-47.0 Мпа

Quality and R&D manager :

T.Robakidze